

PUDU T600 Serie

Industrieller Schwerlast-Lieferroboter





CONTENT

Produkt Übersicht

Produkt Eigenschaften

Produkt Werte

Über PUDU

PUDU T600 Serie

Industrieller Schwerlast-Lieferroboter

Die Serie PUDU T600 umfasst Standard- und Unterfahrversionen für unterschiedliche industrielle Transportanforderungen. Die Standardversion unterstützt die lokale Aufgabensteuerung mit einem integrierten Bildschirm und einem Handgriff. Die Unterfahrversion zeichnet sich durch ein niedriges Profil aus, um unter Regale zu fahren sowie Fracht in engen Räumen zu heben. Die Serie unterstützt das VDA5050-Protokoll, welches eine nahtlose Integration in die Terminplanung ermöglicht und bietet Funktionen, wie die Erkennung von Regalgruppen und laufende Upgrades für einen flexiblen, intelligenten Transport.



Hauptmerkmale



600 KG Nutzlastkapazität



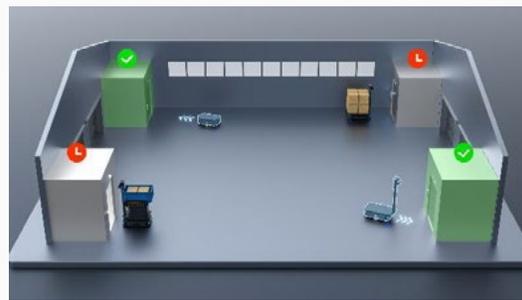
Zwei Modi, frei wählbar



Gestellgruppenerkennung



VDA5050-Protokoll
Unterstützung



Prioritätsplanung für
ungenutzte Aufzüge



Vor-Ort-Bereitstellung



Produkt Einführung



Produkt Spezifikationen

Name	PUDU T600	PUDU T600 Underride
Maße	960 mm * 500 mm * 1350 mm (37.8 in * 19.7 in * 53.1 in)	845 mm * 500 mm * 255 mm (33.3 in * 19.7 in * 10.0 in)
Gewicht	112 KG / 247 lbs	94 KG / 208 lbs
Maxi. Ladekapazität	600 KG (1322 lbs)	600 KG (1322 lbs)
Batteriekapazität	30 AH	30 AH
Ladezeit	2 H (von 0% bis 90%)	2 H (von 0% bis 90%)
Laufzeit	12 H (nicht beladen)	12 H (nicht beladen)
Fahrgeschwindigkeit	0.2~1.2 m/s (0.67~3.94 ft/s)	0.2~1.2 m/s (0.67~3.94 ft/s)
Navigationsmethode	VSLAM + LiDAR SLAM	nur LiDAR SLAM
Min. Fahrbreite	70 cm (27.6 in)	65 cm (25.6 in)
Max. erreichbare Höhe	10mm (0.39 in)	10mm (0.39 in)
Max. überwindbare Lücken	35 mm (1.38 in)	35 mm (1.38 in)
Arbeitsumgebung	0°C ~ 40°C (32°F ~ 104°F)	0°C ~ 40°C (32°F ~ 104°F)





CONTENT

Produkt Überblick

Produkt Eigenschaften

Produkt Werte

Über PUDU

Zwei Modi, frei wählbar.

PUDU T600:

Der PUDU T600 ist ein Schwerlast-Industrieroboter, welcher für den Transport großer Nutzlasten entwickelt wurde. Er ist um ein robustes, mobiles Gehäuse herum aufgebaut und verfügt über einen Touchscreen sowie einen Griff für eine benutzerfreundliche Bedienung.

Merkmale:

Ausgestattet mit einem eingebauten Bildschirm, kann er direkt und ohne zentrales Steuerungssystem bedient werden. Ein Hilfsschalter, Schnellzugriffstasten sowie Kontrollleuchten an der Vorderseite sorgen für eine einfache und effiziente Bedienung.



Zwei Modi, frei wählbar.

PUDU T600 Underride:

Der PUDU T600 Underride Version ist ein fahrgestell-basierter Industrieroboter. Mit seinem flachen Design kann er unter Regale navigieren und diese für den Materialtransport autonom anheben.

Merkmale:

Durch seine kompakte Form kann er unter Regaleinheiten fahren und ermöglicht so eine flexible Navigation. Er ist in der Lage, Lasten von der Mitte aus anzuheben und benötigt dabei nur einen minimalen Abstand zum Boden.



600 KG Upgrade



600 KG Nutzlastkapazität

Mit einer Nutzlast von 600 KG ist der T600 für den Transport von schwerem Material ausgelegt, was die Lieferhäufigkeit erheblich reduziert und die Effizienz pro Fahrt erhöht.

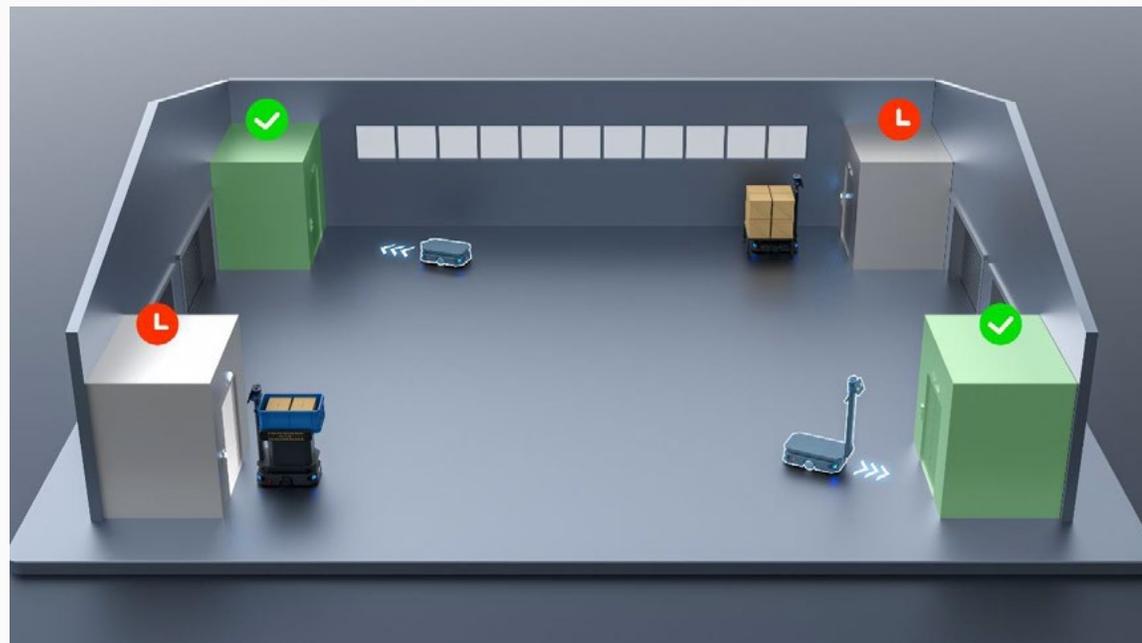
Gestellgruppenerkennung



Dank fortschrittlicher Navigations- und Wahrnehmungssysteme erkennt die T600-Serie auf intelligente Weise die Ziellagerplätze und führt selbstständig Entnahme- und Einlagerungsvorgänge durch. Dies ermöglicht vollständig autonome Arbeitsabläufe und gewährleistet einen effizienten sowie zuverlässigen Lagerbetrieb.

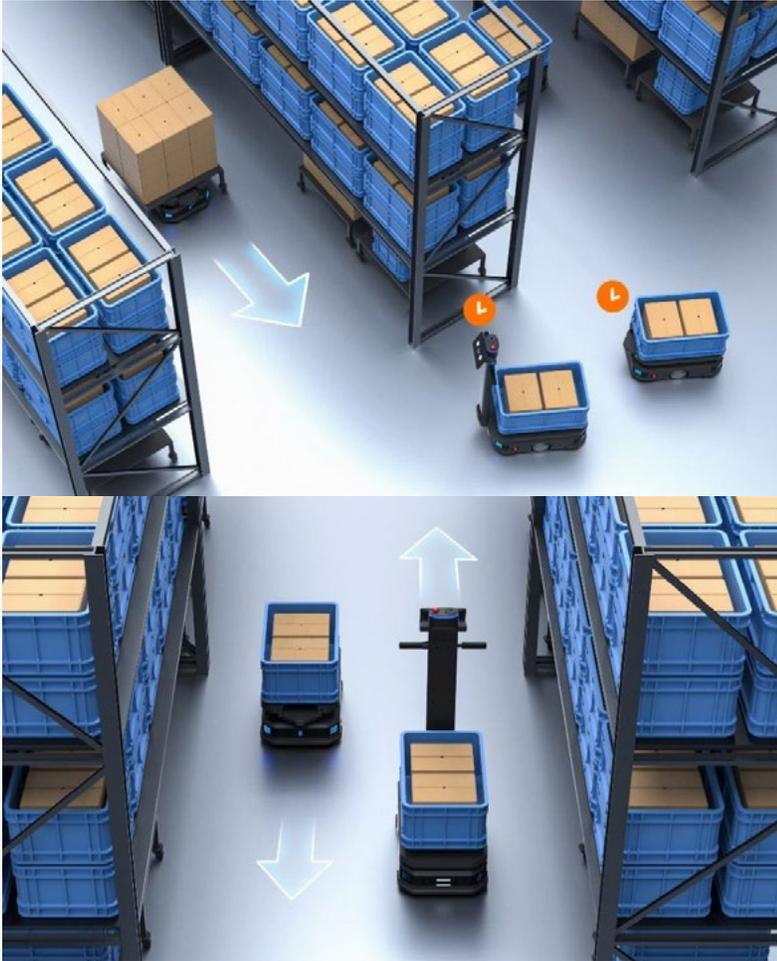
Prioritätsplanung für ungenutzte Aufzüge

In Szenarien mit mehreren Aufzügen und hohem Verkehrsaufkommen ruft das System auf intelligente Weise **zuerst die nicht genutzten Aufzüge**. Der intelligente Planungsalgorithmus überwacht den Aufzugsstatus in Echtzeit und räumt den verfügbaren Aufzügen Priorität ein, um Staus in Spitzenzeiten und Ressourcenverschwendung zu vermeiden. So kann die Effizienz der etagenübergreifenden Zustellung erheblich verbessert werden.





PUDU Zeitplanung



Intelligente Engstellenverkehrsstrategie

Auf der Grundlage der Wegbreite und der Echtzeit-Lastabmessungen der Roboter, bestimmt das System auf intelligente Weise, ob ein- oder zweisepurige Verkehrsmodi angewendet werden sollen. Es passt die Routenplanung dynamisch an, um die Raumnutzung zu maximieren und die Effizienz der Koordination mehrerer Roboter in engen Umgebungen zu verbessern.

Flexibler Einsatz

Die T600-Baureihe kann sich schnell an Änderungen im Produktionslayout anpassen, ohne dass eine zeitaufwändige Neukonfiguration oder ein Umbau der Anlage erforderlich ist.

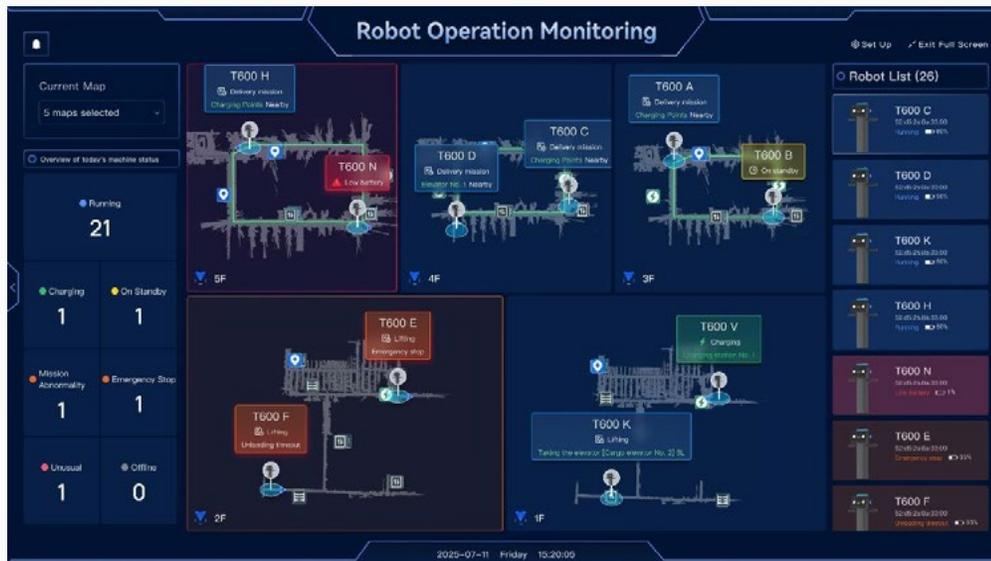


VDA5050 Protokoll



Durch die Kompatibilität mit dem Standard-Kommunikationsprotokoll VDA5050 wird eine kooperative Planung mit anderen kompatiblen Robotern und Systemen ermöglicht. Es ist keine kundenspezifische Entwicklung oder komplexe Schnittstellenintegration erforderlich, so dass ein einheitliches, effizientes und skalierbares flexibles Logistiknetzwerk schnell eingerichtet werden kann.

Vor-Ort-Bereitstellung



Die PUDU T600-Serie unterstützt den Einsatz vor Ort, sodass das System auf den lokalen Servern des Kunden oder in einer privaten Cloud laufen kann. Dadurch können die Daten innerhalb eines geschlossenen internen Netzwerks weitergeleitet werden, wodurch die Abhängigkeit von externen Cloud-Diensten entfällt und die Risiken der Datenübertragung deutlich reduziert werden – ideal für industrielle oder kommerzielle Umgebungen mit hohen Sicherheitsanforderungen. Nach der Bereitstellung haben Kunden die volle Kontrolle über Zugriffsberechtigungen, Systemaktualisierungen und Datensicherungen. Dies erhöht Flexibilität und Verwaltbarkeit des Systems weiter.

Für die Sicherheit

Bodenprojektion*:

Projiziert eine lineare Warnmarkierung vor dem T600, um den **Fahrbereich** zu kennzeichnen und einen sicheren Arbeitsbereich für die Zusammenarbeit zwischen Mensch und Roboter zu schaffen.

Dynamische Hindernisvermeidung:

Erkennt selbstständig niedrige Hindernisse und navigiert flexibel um sie herum, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten.

Katastrophenschutz-Funktion:

Der PUDU T600 ist mit einem speziellen Modul zur Katastrophenvorsorge ausgestattet, welches auf intelligente Weise **Signale wie Feueralarm und Erdbeben empfangen und automatisch Ausweichpläne ausführen kann**. Hierdurch navigiert er autonom zu einem sicheren Bereich. Automatisiert trifft er intelligente Entscheidung zum Anhalten und Parken an einem sicheren Ort.



24/7 Non-Stop Betrieb



12 Stunden Dauerbetrieb, 2 Stunden Schnellladung:

Die T600-Serie bietet eine 12-stündige Betriebszeit und unterstützt eine 2-stündige Schnellladefunktion. Ausgestattet mit automatischen Auflade- und Batteriewechseloptionen, gewährleistet sie einen ununterbrochenen Betrieb, um die individuellen Betriebsanforderungen rund um die Uhr zu erfüllen.

IoT Funktionen



Ausgestattet mit umfangreichen IoT-Fähigkeiten unterstützt die PUDU T600-Serie die Steuerung von Aufzügen, E-Gate-Zugang und verschiedene andere intelligente Konnektivätslösungen. Sie verfügt über mehrere Fernanrufsfunktionen, wie Pager und App-basierte Anrufe. Außerdem bietet sie Software-API-Schnittstellen für eine nahtlose Systemintegration. Für eine bequeme Integration von Hardware-Geräten wurde die T600-Serie mit externen Stromversorgungsanschlüssen und USB-Anschlüssen ausgestattet.



Peripheral Interface



PUDU Link (App)



Pager



Fahrstuhl Steuerungsmodul



E-gate Steuermodul



CONTENT

Produkt Übersicht

Produkt Eigenschaften

Produkt Werte

Über PUDU

Produkt Werte



Verbesserte Effizienz

Die T600-Serie steigert den betrieblichen Ablauf, indem sie autonom durch industrielle Umgebungen navigiert, Lieferzeiten verkürzt und die Produktivität erhöht.

Verbesserte Sicherheit

Mit fortschrittlichen Sensoren und Sicherheitsfunktionen minimiert die T600-Serie das Unfallrisiko am Arbeitsplatz, indem sie Hindernisse erkennt sowie umgeht und für eine sicherere Interaktion zwischen Maschinen und Menschen gewährleistet.



Produkt Werte

Für die individuelle Anpassung

Die T600-Serie kann mit verschiedenen Anbaugeräten oder Softwarekonfigurationen an spezifische industrielle Anforderungen angepasst werden. Hierdurch wird sichergestellt, dass sie sich an verschiedensten Aufgaben und Umgebungen anpasst, ohne dass mehrere separate Maschinen erforderlich sind.



Für Nachhaltigkeit

Die T600-Serie wurde für eine optimale Energienutzung entwickelt und verfügt über eine fortschrittliche Lithium-Ionen-Akkutechnologie und Energiemanagementsysteme, welche längere Betriebszeiten bei geringerem Stromverbrauch gewährleisten. Hierdurch wird die Gesamtenergiekosten und die Umweltbelastung gesenkt.



CONTENT

Produkt Übersicht

Produkt Eigenschaften

Produkt Werte

Über PUDU

About US

Pudu Robotics, a [global leader in the service robotics sector](#), is dedicated to enhancing human productivity and living standards through innovative robot technology.

With a focus on R&D, manufacturing, and sales of service robots, PUDU emphasizes three core technologies: [mobility, manipulation, and artificial intelligence](#). PUDU has taken the lead in establishing a comprehensive range of [specialized, semi-humanoid, and humanoid robotic products](#) in the industry.

Currently, PUDU offers three product lines: [service delivery robots, commercial cleaning robots, and industrial delivery robots](#), which are deployed across ten major industries, including food and beverage, retail, hospitality, healthcare, entertainment and sports, industrial facilities, education, and more. To date, Pudu Robotics has successfully shipped [over 100,000 units](#) to a variety of markets, with a presence in more than [1,000 cities across 80+ countries and regions](#) worldwide.



Global Footprint



80+ Countries and Regions Covered

1,000+ Cities Covered

700+ Global Distributors

800+ Total Employees

* Relevant statistics as of June 2025

Honor and Awards



Pudu Robotics has gained recognition from organizations and institutions across various industries.

 reddot award best of the best	 reddot winner 2025	 INTERNATIONAL DESIGN EXCELLENCE AWARDS	 DESIGN AWARD 2025	 GOOD DESIGN AWARD 2022	 FAST COMPANY INNOVATION BY DESIGN 2024
Red Dot Award: "Best of the Best"	Red Dot Award: Product Design 2023 & 2025	International Design Excellence Awards	iF DESIGN AWARD 2023 & 2025	Good Design Award	Fast Company Innovation by Design Awards
 Finalists WIPO Global Awards	 CES	 IFEX Innovation Awards 2022	 HIP Horeca Professional Expo HOSPITALITY INNOVATION PLANET	 COMMERCIAL KITCHEN INNOVATION CHALLENGE GOLD WINNER 2022	 THE IFSA'S BEST FOODSERVICE TECHNOLOGY PRODUCT - FRONT OF HOUSE 2023
Named among the top 25 for the WIPO Global Awards	CES Innovation Awards	IFEX Innovation Awards	Horeca New Business Models Awards	Winner of Commercial Kitchen Innovation Challenge	IFSA Awards

Revolutionizing Ten Major Industries with Smart Robotic Solutions



Food & Beverage



Hospitality



Retail



Industrial Facility



Health Care



Residential and Office Buildings



Education



Entertainment & Sport



Transportation and Related Service



Public Service



Thank you!



 +86 755-86952935

 Global_sales@pudutech.com

 11/F, Building 2A, Shenzhen International Inno Valley Phase 1, Dashi
1st Road, Nanshan District, Shenzhen, China 518300

Giobotics

Giovanni L. Produktions- und
Handelsgesellschaft mbH & Co. KG
Suchskrug 5-7 | 24107 Kiel

T. +49 (0)431 9089 59-00
info@giobotics.de | www.giobotics.de